



Metallbearbeitung

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- frei von Formaldehyd und Formaldehydabspaltern
- frei von Diethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesem Alkanolamin
- frei von PCB, PCT, PTBB, Phosphor und Phenolen
- entspricht TRGS 611
- Bor- und Aminhaltig

EINSATZGEBIETE

Lactuca MSF 7200 wurde speziell entwickelt für leichte bis mittlere Zerspanung von Fe-Metalle. Es besteht auch die Möglichkeit das Produkt zur Bearbeitung von Guss, Aluminium und NE-Metalle einzusetzen. Durch den Einsatz von speziellen AW-Additiven kann das Produkt auch für schwere Zerspanung eingesetzt werden, wie auch zum Schleifen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-7 L MAB

ANWENDUNGSVORTEILE

- ausgezeichnetes Benetzungsvermögen
- gutes Spülverhalten
- hohe Stabilität, lange Gebrauchsdauer; hieraus verlängerte Wechselintervalle durch spezielle alkalische Puffersysteme
- geringe Austragungsverluste
- sehr guter Korrosionsschutz an Werkstücke und Werkzeugmaschine

ANWENDUNGSHINWEISE

Die optimale Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

Mischungsvorschläge:

leichte bis mittlere Zerspanung 5-7 %

schwere Zerspanung 6-9 %

Schleifen: 4-6 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	44,9
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,1
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	kg/m ³	980
Esterölgehalt		%	7,0
Mineralölgehalt		%	36
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,6
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	13,9

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

ARTIKELNUMMER	VPE
161650	20 L
157543	208 L
313444	lose Ware